

西安金波科技有限责任公司高端电连接器及微波器件制造 基地项目竣工环境保护验收意见

2026年3月4日，西安金波科技有限责任公司在本单位会议室主持召开了“高端电连接器及微波器件制造基地项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位（西安金波科技有限责任公司）、验收单位（陕西秦山青环保科技有限公司）的代表及3名特邀专家，会议成立了验收组（名单附后）。

会前，验收组对该项目污染防治设施落实情况进行了现场检查，会上听取了建设单位对项目建设情况的介绍，听取了验收报告编制单位对项目环境保护工作执行情况的介绍和工程竣工环境保护验收监测情况的汇报。经验收组讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

高端电连接器及微波器件制造基地项目位于陕西省西安市高新区草堂科技产业基地秦岭西八路和草堂六路T字路口西北角（E108.69924001，N34.03751995）。项目总投资33960万元，新征用地面积15210.18m²（规划用地面积），总建筑面积40635.32m²，其中地上建筑面积29950.97m²，地下建筑面积（地下车库和人防设施）10684.35m²，主要建设1座4层生产车间，1座4层综合办公科研楼和1座6层职工宿舍（含职工食堂）。项目建设内容见表1。

表1 项目主要建设内容一览表

项目组成	名称	环评及批复内容	实际建设内容	变化情况
主体工程	生产车间（2#楼）	4层框架结构建筑，整体呈“回”其中一层主要作为金属原料库房、机加生产作业区，二层和三层主要为少量的辅料库房和组装区（含清洗、焊接），四层作为重要金属以及其他原材料库房。	4层框架结构建筑，整体呈“回”其中一层主要作为金属原料库房、机加生产作业区，二层和三层主要为少量的辅料库房和组装区（含清洗、焊接），四层作为重要金属以及其他原材料库房。	无变化
辅助工程	热处理	项目热处理采用电源，并在热处理装置中通入氮气作为保护气。	项目热处理采用电源，并在热处理装置中通入氮气作为保护气。	无变化

	烘干	项目烘干作业区位于生产厂房 2 层东部，主要用于烘干清洗后的零部件（水洗）。	项目烘干作业区位于生产厂房 2 层东部，主要用于烘干清洗后的零部件（水洗）。	无变化	
	原料库	项目一层主要为金属原料库、四层为包材和总库房，库存根据企业生产计划保留 10-15 天生产需求。	项目一层主要为金属原料库、四层为包材和总库房，库存根据企业生产计划保留 10-15 天生产需求。	无变化	
公用工程	供电	由基地市政电网接入，经厂内配电室后供应全厂生产生活用电。	由基地市政电网接入，经厂内配电室后供应全厂生产生活用电。	无变化	
	供水	由基地市政供水管网引入。	由基地市政供水管网引入。	无变化	
	采暖	厂内不设锅炉房，冬季采暖拟采用空调进行。	厂内不设锅炉房，冬季采暖拟采用空调进行。	无变化	
环保工程	废气	有组织	食堂燃料为天然气，为清洁能源。食堂油烟经油烟净化装置处理后经专用烟道引至楼顶排放。	食堂燃料为粗液体蜡 2#，为清洁能源。食堂油烟经油烟净化装置处理后经专用烟道引至楼顶排放。	燃料变更为粗液体蜡 2#，燃烧产生物为二氧化碳和水，亦为清洁能源。
		无组织	汽油清洗和晾干废气经收集后，二级活性炭吸附后屋顶排气筒排放。	汽油清洗和晾干废气经收集后，二级活性炭吸附后屋顶排气筒排放。	无变化
	无组织	乙醇清洗废气无组织排放。	乙醇清洗废气无组织排放。	无变化	
		锡焊、激光刻字、线切割产生的少量烟尘经移动布袋除尘系统处理后，车间内排放。	锡焊、激光刻字、线切割产生的少量烟尘经移动布袋除尘系统处理后，车间内排放。	无变化	
	废水	超声波清洗废水经泡沫分离法（气浮装置）处理后排入厂区化粪池。	超声波清洗废水经泡沫分离法（气浮装置）处理后排入厂区化粪池。	无变化	
		职工食堂废水经隔油池处理后，与其他职工生活污水、预处理后的生产废水在厂区化粪池混合后统一排入园区市政污水管网，经基地污水处理站处理达标后排入太平峪河。	职工食堂废水经隔油池处理后，与其他职工生活污水、预处理后的生产废水在厂区化粪池混合后统一排入园区市政污水管网，经基地污水处理站处理达标后排入太平峪河。	无变化	
	固废	废乳化液、废矿物油、废清洗汽油、废清洗乙醇、废油手套、废油抹布、废活性炭等为危险废物，交	废乳化液、废矿物油、废清洗汽油、废清洗乙醇、废油手套、废油抹布、废	无变化	

		有资质单位处置。	活性炭等为危险废物，交陕西绿林环保科技有限公司处置。	
		废金属边角料、废包装材料、不合格产品等为一般固废，回收利用。	废金属边角料、废包装材料、不合格产品等为一般固废，回收利用。	无变化
		生活垃圾设置生活垃圾集中堆放点，交基地市政环卫部门统一清运处置。	生活垃圾设置生活垃圾集中堆放点，交基地市政环卫部门统一清运处置。	无变化
		隔油池废油脂定期清掏，交有资质单位处置。	隔油池废油脂定期清掏，交有资质单位处置。	无变化
	噪声	空压机设置基础减振、车间隔声措施；机加设备选用低噪声设备，安装基础减振，车间隔声，风机安装基础减振，车间隔声，软连接装置。	空压机设置基础减振、车间隔声措施；机加设备选用低噪声设备，安装基础减振，车间隔声，风机安装基础减振，车间隔声，软连接装置。	无变化

2、建设过程及环保审批情况

2021年8月9日西安金波科技有限责任公司委托陕西卓成天弘工程咨询有限公司编制了《高端电连接器及微波器件制造基地项目环境影响报告表》，并于2021年11月2日取得西安高新区行政审批服务局关于《西安金波科技有限责任公司高端电连接器及微波器件制造基地项目环境影响报告表》的批复（高新环评批复[2021]096号）。项目于2022年6月15日开工建设，2025年5月建设完成，各项环保设施安装到位，进行设备调试。

西安金波科技有限责任公司于2025年9月委托陕西秦山青环保科技有限公司组织该项目污染防治设施竣工环保验收工作。并委托陕西绿鹰环境检测技术有限公司于2026年01月06日-01月07日，对项目进行了现场监测。

根据建设情况，项目主体工程工况稳定、环保设施运行正常，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），项目具备验收条件。我公司于2026年3月按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制了《西安金波科技有限责任公司高端电连接器及微波器件制造基地项目竣工环境保护验收监测报告表》，为验收后的日常管理提供技术依据。

3、投资情况

项目总投资34000万元，环保投资49.5万元，占总投资0.15%。

二、工程变动情况

建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生变化。

综上，项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）要求，满足竣工验收条件。

三、环境保护设施建设情况

1、大气环境污染防治措施

企业设置独立汽油和乙醇清洗晾干作业区，且采用半包围式（三面封闭）集气收集装置，废气收集经活性炭吸附后，21m 高排气筒排放。少量未收集的废气通风扩散。

焊接、线切割和激光刻字量均较小，颗粒物经车间移动布袋除尘器处理后车间内排放。

项目在厂区宿舍楼一楼设食堂，主要供应午餐，食堂燃料为粗液体蜡 2#（外购），属清洁燃料，食堂建设过程中安装油烟净化装置，通过楼顶排气筒排放。

2、废水污染防治措施

车间生产废水主要为机械加工后产品以及组装前的清洗，废水中的污染物主要为水基型洗涤剂、少量的有机质和石油类。采用泡沫分离装置进行处理后排入公司内部化粪池，统一排入草堂科技产业基地污水处理厂。

食堂废水经隔油池处理后排入公司内部化粪池，与其他职工生活废水、处理后的清洗废水在厂内化粪池混合后，一排入草堂科技产业基地污水处理厂。

3、噪声污染防治措施

项目运行期噪声主要来源于磁力抛光机、螺杆式空气压缩机、打孔整机、无油空压机等设备运转过程中产生的设备噪声，噪声源强在 80-90dB（A）之间。在采取基础减振和厂房隔声等措施后，可满足噪声排放标准。

4、固体废弃物污染防治措施

本项目危险废物主要为机械加工产生的废机油、废乳化液，零件清洗产生的废清洗汽油、废清洗乙醇，磁力抛光机产生的废抛光液，有机废气处理产生的废活性炭，设备维修过程产生的废油手套、废油抹布。分类收集、危废暂存间贮存，定期交陕西绿林环保科技有限公司处置。

本项目一般工业固体废物主要为机械加工产生的边角料（主要为铜材、不锈钢以及聚四氟乙烯）、废包装材料（主要为塑料包装袋、纸箱等）、不合格产品（材

料主要为铜材和不锈钢材)。均交回收单位回收利用。

厂内设生活垃圾分类收集设施,每日交基地市政环卫部门统一处置。食堂隔油池产生的废油脂交由有废餐厨油脂处置资质的单位处置。

四、环境保护设施调试效果

1、工况负荷

验收监测期间主体工程工况稳定,环境保护设施运行正常工况,符合竣工环境保护验收工况要求。

2、废气

乙醇、汽油清洗工序非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放浓度和二级排放速率要求。食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中型食堂排放浓度要求。

厂界生产过程中无组织排放总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放限值要求。

厂区内生产过程中无组织排放非甲烷总烃可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)厂区内特别排放限值要求。

3、废水

企业废水总排口 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类、阴离子表面活性剂均满足《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)间接排放限值要求。

4、噪声

西侧为邻厂,无监测条件。监测表明,其他三厂界生产过程中各厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

5、固体废物

固废均得到妥善处置。

五、环境管理调查结果

本项目履行了环境影响的审批手续,根据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》的有关要求,项目已履行了环境影响的审批手续,相关资料基本齐全。环评及环评审批意见中要求建设的环保设施和采取的环保措施基本落实到位。

六、验收结论

该项目已按照环评及其批复文件的要求建成且稳定运行，根据监测结果，各项污染物均达标排放，固废得到了有效处置，对照《建设项目竣工环境保护验收办法》，无文件中列出的不符合项，验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环保管理，做好环保设施的运营与维护，定期监测，确保各项污染物达标排放。

八、验收人员信息

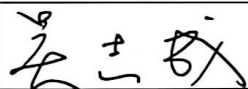
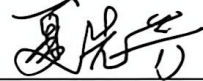


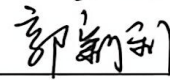

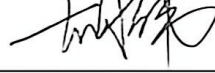
验收人员信息见附件。

西安金波科技有限责任公司

2026年3月4日

西安金波科技有限责任公司

高端电连接器及微波器件制造基地项目竣工环境保护验收组名单

	姓 名	单 位	职务/职称	签 名
组长	吴志成	西安金波科技有限责任公司	副总	
专家	夏先芳	中铁第一勘察设计院集团有限公司	教 高	
	上官中华	西安地质调查中心	高 工	
	胡 睿	陕西国防科技推广应用研究所	高 工	
成员	郭新利	西安金波科技有限责任公司	部长	
	吴建毅	西安金波科技有限责任公司	环保专员	
	胡 伟	陕西秦山青环保科技有限公司	项目经理	
	李一博	陕西秦山青环保科技有限公司	技术员	